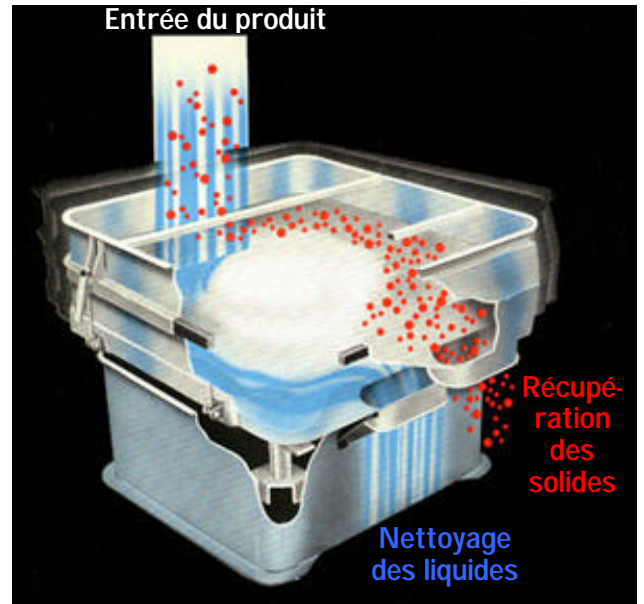


Applications-types

- Récupération des solides dans les effluents
- Récupération des peluches dans les eaux de lavage
- Récupération des solides dans l'huile de cuisine
- Lavage et égouttage des minéraux dans les procédés par voie humide



Les **séparateurs LIQUATEX** sont utilisés dans de nombreuses applications liquide/solides. Le mouvement vibratoire unique du Liquatex est produit par un poids rotatif qui trouve sa ligne d'action au centre de gravité de l'appareil.

Caractéristiques et avantages :

- Ajustement aisé de l'amplitude, de l'inclinaison du tamis et de la vitesse pour maximaliser les performances de filtration
- Capacité pouvant aller jusqu'à 100m³/h
- Remplacement des tamis en quelques secondes sans outil spécial
- Moteur standard à pattes (B3) statique non soumis à vibration de l'appareil
- Modèles mono-étage ou bi-étage disponibles
- Conception spéciale pour la filtration de produits ayant une température élevée telle que l'huile de cuisine