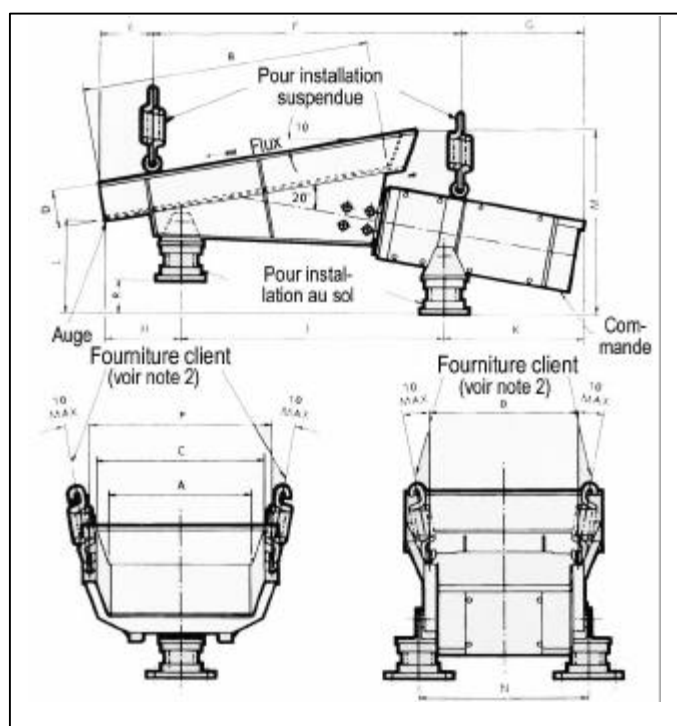


### ALIMENTATEURS DE TYPE SFH MODELES SFH26 ET SFH30



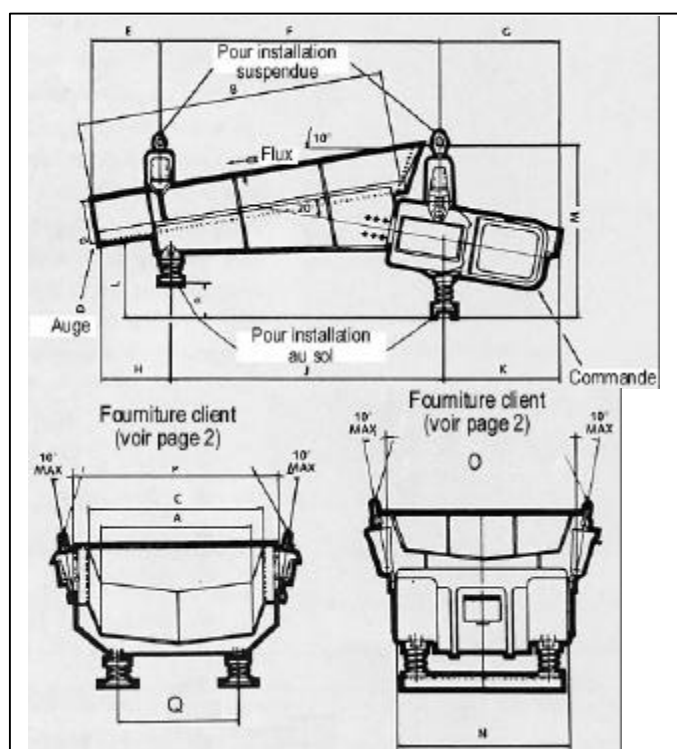
Modèle	Cap. max. (t/h)	Consom-mation max. (watt)	Ampéra-ge max.	Poids net de l'appareil seul
SFH26	60	250	3	200
SFH30	100	350	4	280

#### Notes :

1. Les valeurs citées sont données à titre indicatif uniquement et ne peuvent être utilisées à des fins d'implantation. Les capacités maximales sont basées sur un produit ayant un écoulement normal, de granulométrie normale et une densité apparente de 1600 kg/m<sup>3</sup>.
2. Les charges de l'appareils pour l'installation suspendue ou au sol sont disponibles sur demande.

Modèle	Dimensions principales (mm)																
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
SFH26	230	900	300	90	215	860	380	275	745	420	285	545	515	385	350	-	110
	230	1220	300	90	265	1085	380	335	960	420	240	550	515	385	350	-	75
	230	1525	300	90	265	1340	380	330	1220	420	220	590	515	385	350	-	55
	300	900	370	90	215	860	580	275	745	420	285	545	515	385	420	-	110
	300	1220	370	90	265	1085	380	335	960	420	240	550	515	385	420	-	75
	300	1525	370	90	265	1340	380	330	1220	420	220	590	515	385	420	-	55
	450	770	520	90	165	820	380	230	700	420	500	540	515	385	570	-	120
	600	770	670	90	165	820	380	230	700	420	300	540	515	385	720	-	120
SFH30	300	1050	380	115	255	1025	390	310	905	435	280	595	530	470	430	-	110
	300	1220	380	115	275	1170	390	330	1050	435	250	595	530	470	430	-	80
	375	900	455	115	175	950	390	230	830	435	305	595	530	470	505	-	120
	375	1050	455	115	255	1025	390	310	905	435	280	595	530	470	505	-	110
	450	770	530	115	175	950	390	230	830	435	305	570	530	470	580	-	120
	450	1050	530	115	255	1025	390	310	905	435	295	610	530	470	580	-	125
	600	900	680	115	175	950	390	230	830	435	305	595	530	470	730	-	120
	600	1050	680	115	255	1025	390	310	905	435	295	610	530	470	730	-	125

### ALIMENTATEURS DE TYPE SFH MODELES SFH32 A SFH38



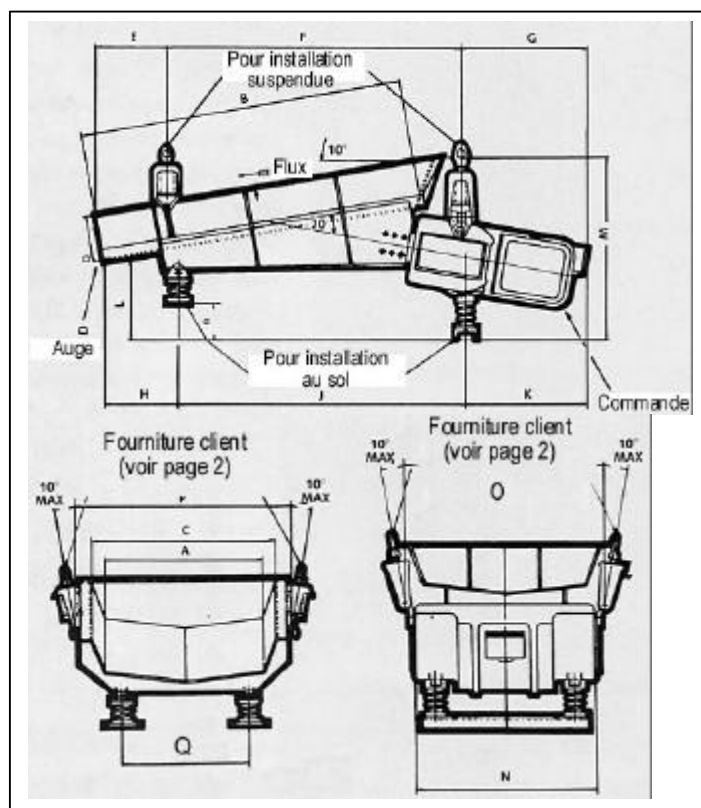
Modèle	Cap. max. (t/h)	Consommation max. (watt)	Ampérage max.	Poids net de l'appareil seul
SFH32	125	500	6	425
SFH36	200	700	8	605
SFH38	250	900	10	800

#### Notes :

1. Les valeurs citées sont données à titre indicatif uniquement et ne peuvent être utilisées à des fins d'implantation. Les capacités maximales sont basées sur un produit ayant un écoulement normal, de granulométrie normale et une densité apparente de 1600 kg/m<sup>3</sup>.
2. Les charges de l'appareils pour l'installation suspendue ou au sol sont disponibles sur demande.

Modèle	Dimensions principales en mm																
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
SFH32	305	1525	390	130	300	1285	500	310	1265	485	280	700	550	760	465	-	115
	305	1830	390	130	455	1285	500	455	1265	485	255	780	550	760	465	-	115
	455	1065	540	150	320	925	500	325	910	485	335	685	550	760	665	-	170
	455	1220	540	150	320	1080	500	325	1060	485	305	685	550	760	665	-	115
	610	915	690	160	315	835	500	320	815	485	345	675	550	760	820	-	180
SFH36	610	1065	690	160	320	925	500	325	910	485	335	690	550	760	820	-	170
	455	1525	545	170	380	1370	545	390	1310	560	325	765	550	760	675	355	115
	455	1830	545	170	450	1370	545	465	1310	560	320	820	550	760	675	355	115
	610	1220	700	170	455	950	545	475	890	560	365	765	550	760	825	355	150
	760	1065	850	185	350	985	545	365	925	560	375	760	550	760	980	355	165
	760	1370	850	185	455	1085	545	475	1025	560	345	775	550	760	980	355	125
SFH38	915	1015	1005	185	275	910	545	290	845	560	400	760	550	760	1130	355	180
	915	1220	1005	185	400	1015	545	390	970	560	350	765	550	760	1130	355	165
	460	2140	540	180	450	1660	660	460	1585	680	325	895	560	760	680	510	95
	460	2440	540	180	450	1800	660	460	1730	680	300	930	560	760	680	510	75
	610	1525	720	200	465	1410	510	480	1195	680	335	820	560	760	880	510	115
	610	1830	720	200	465	1605	510	480	1385	680	345	890	560	760	880	510	120
	760	1525	870	210	465	1410	510	480	1195	680	325	820	560	760	1030	510	105
	760	1830	870	210	465	1605	510	480	1385	680	345	890	560	760	1030	510	120
915	1220	1025	220	400	1145	510	420	920	680	350	800	560	760	1185	510	125	
915	1370	1025	220	400	1310	510	420	1090	680	355	830	560	760	1185	510	130	

### ALIMENTATEURS DE TYPE SFH MODELES SFH42 A SFH56



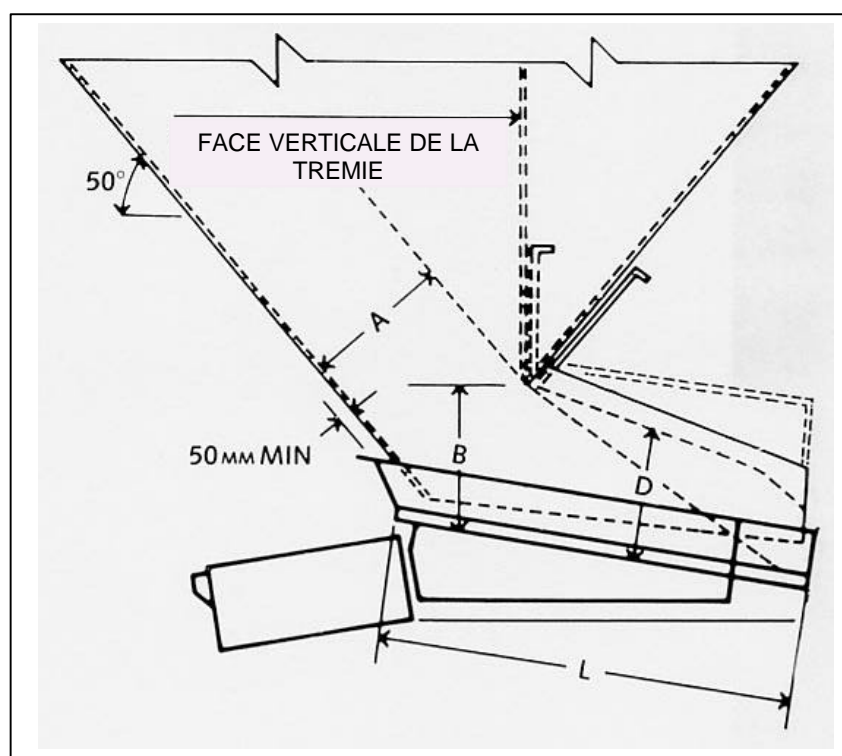
Modèle	Cap. Max. (t/h)	Consommation max. (watt)	Ampérage max.	Poids de l'appareil seul
SFH42	300	1000	12	970
SFH44	400	1300	15	1260
SFH46	500	1800	20	1610
SFH54	750	2200	25	2880
SFH56	1100	3000	35	4420

**Notes :**

1. Les valeurs citées sont données à titre indicatif uniquement et ne peuvent être utilisées à des fins d'implantation. Les capacités maximales sont basées sur un produit ayant un écoulement normal, de granulométrie normale et une densité apparente de 1600 kg/m<sup>3</sup>.
2. Les charges de l'appareils pour l'installation suspendue ou au sol sont disponibles sur demande.

Modèle	Dimensions principales (mm)																
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
SFH 42	455	1830	565	190	535	1385	670	545	1355	645	465	995	820	890	725	355	255
	610	1830	715	200	455	1540	670	470	1510	645	440	990	820	890	875	520	255
	760	1220	870	205	380	1180	670	385	1165	645	495	940	820	890	1030	670	235
	760	1525	870	205	380	1440	670	395	1415	645	470	955	820	890	1030	670	230
	760	1830	870	205	455	1560	670	545	1535	645	445	985	820	890	1030	670	215
	915	1525	1025	215	375	1450	670	395	1415	645	470	965	820	890	1180	670	230
SFH 44	460	2440	540	180	445	1865	680	465	1850	650	455	1035	850	915	680	355	195
	610	1830	715	200	460	1535	680	475	1510	650	455	990	850	915	875	520	250
	610	2440	715	200	445	1865	680	465	1850	650	455	1035	850	915	875	520	195
	760	1830	870	210	460	1560	680	475	1530	650	440	985	850	915	1030	670	205
	915	1525	1025	215	380	1410	680	385	1380	650	475	970	850	915	1180	825	225
	915	1830	1025	215	455	1560	680	475	1530	650	440	985	850	915	1180	825	205
SFH 46	1065	1525	1175	215	380	1410	680	385	1380	650	475	970	850	915	1335	825	225
	610	2745	710	300	415	2330	625	425	2195	690	390	1200	850	915	905	670	190
	915	2135	1080	300	460	1950	625	480	1810	690	455	1150	850	915	1270	825	200
	1065	1830	1230	310	460	1680	625	480	1535	690	490	1145	850	915	1420	825	255
	1220	1525	1385	320	385	1570	625	400	1430	690	460	1085	850	915	1595	825	195
	1220	1830	1385	320	460	1680	625	485	1530	690	470	1145	850	915	1595	825	215
SFH 54	1065	2135	1230	310	465	1945	850	475	1900	815	535	1230	1200	1295	1440	850	250
	1065	2440	1230	310	535	2155	850	560	2120	815	500	1255	1200	1295	1440	850	230
	1220	1830	1385	320	455	1735	850	475	1700	815	550	1205	1200	1295	1595	850	250
	1220	2135	1385	320	455	2030	850	475	1995	815	510	1240	1200	1295	1595	850	230
	1525	1830	1690	320	455	1735	850	475	1700	815	550	1205	1200	1295	1900	850	250
	1525	2135	1690	320	455	2030	850	475	1995	815	510	1240	1200	1295	1900	850	230
SFH 56	1525	2135	1690	340	520	2065	865	560	1920	885	405	1330	1230	1320	1900	850	145
	1220	2440	1385	320	520	2320	865	560	2190	885	335	1330	1230	1320	1595	850	95
	1675	2285	1805	330	455	2335	865	485	2210	880	700	1470	1230	1320	2060	850	375

### CONCEPTION DE LA TREMIE - ALIMENTATEURS VIBRANTS SFH -



Conception recommandée de la trémie  
Longueur de l'auge en fonction de l'épaisseur de couche du produit

Ouverture de la trémie verticale		Epaisseur de couche moyenne	Longueur de l'auge
A	B	D	L
mm	mm	mm	mm
205	205	125	610
255	255	180	760
305	305	205	915
355	355	230	1065
455	455	305	1220
510	510	330	1370
535	535	355	1525
585	585	380	1675
660	660	430	1830
710	710	455	1980
760	760	510	2135
815	815	560	2285
915	915	610	2440

## CONCEPTION DE LA TREMIE ET ANGLE STATIQUE D'ECOULEMENT

Il n'est pas inutile de rappeler l'importance d'une bonne conception de la trémie puisque le flux du produit venant de la trémie dépendra des dimensions et de la forme de l'ouverture de celle-ci.

La méthode d'installation d'un alimentateur sous une trémie telle que décrite ici est essentiel pour garantir un fonctionnement optimum de l'appareil.

Le schéma ainsi que le tableau repris au recto illustrent une méthode d'installation éprouvée des alimentateurs vibrants électromagnétiques Super Feeder afin d'assurer un débit maximal et une efficacité maximale, même dans le cas de lourdes charges.

Des tôles d'acier formant les flancs de la trémie sont recommandées pour augmenter l'épaisseur de couche effective du produit dans l'auge et ainsi s'assurer que l'alimentateur se

trouve en pleine charge pour garantir un rendement optimal.

Le bord inférieur des tôles doit être biseauté pour éviter l'accrochage des grains limites.

Si ces flancs doivent s'adapter à un couvercle supérieur pour garantir une étanchéité à la poussière, la hauteur de passage ne doit pas se réduire en fin d'appareil sous peine de voir le produit se colmater.

La pose d'une porte à glissière est recommandée en tant que méthode supplémentaire de régulation du débit du produit ou comme moyen d'arrêt. Les dimensions de l'ouverture de la trémie détermine l'épaisseur de couche moyenne et l'angle statique d'écoulement du produit et assure également un arrêt en douceur de l'écoulement du produit en cas de mise à l'arrêt de l'alimentateur.



*Votre partenaire en tamisage, manutention, extraction et convoyage*

**SITE DES ETATS-UNIS - 1230 Knowlton Street, Cincinnati, Ohio 45223-1845, Etats-Unis**  
Tél. : 001 513 541 1236 - Fax : 001 513 541 4888 - E-Mail : info@rotex.com

**SITE DU ROYAUME-UNI - Aston Lane North, Whitehouse Vale, Runcorn, Cheshire WA7 3FA, Angleterre**  
Tél. : 0044 870 752 99 00 - Fax : 0044 870 752 99 20 - E-Mail : sales@rotexeuropa.com

**SITE DE BELGIQUE - Avenue Lavoisier 18b, B-1300 Wavre, Belgique**  
Tél. : 0032 10 41 61 71 - Fax : 0032 10 41 41 28 - E-Mail : info@rotexeuropa.be

[www.rotex.com](http://www.rotex.com)