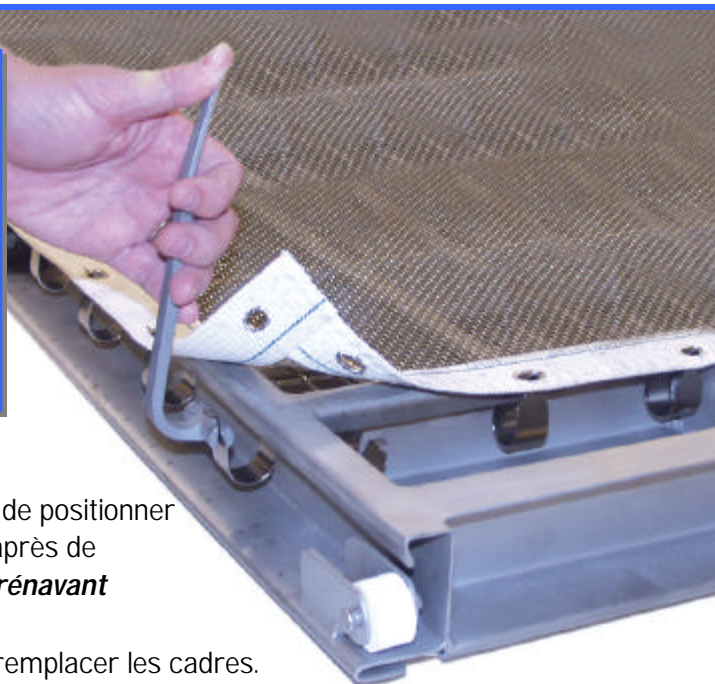


Depuis de très nombreuses années, les tamiseurs giratoires Rotex® sont disponibles en type "A", où la toile tamisante est fixée au cadre à l'aide de clips de tension. Ce système a été récemment revu afin de garantir une étanchéité parfaite et continue ainsi qu'une tension régulière et constante de la toile tamisante tout en facilitant le remplacement de celle-ci.



### ■ Simple à utiliser

- ◆ Un système de galets permet en un tour de main de positionner correctement la surface tamisante et ce, même après de fréquents remplacements. **Les tendeurs sont dorénavant superflus !**
- ◆ Aucun outil n'est plus nécessaire pour enlever et remplacer les cadres.
- ◆ Il est désormais rapide et aisé de remplacer les toiles, les clips de tension et les joints d'étanchéité restant effectivement en place lors de ces manipulations, même fréquentes.

### ■ Meilleure étanchéité

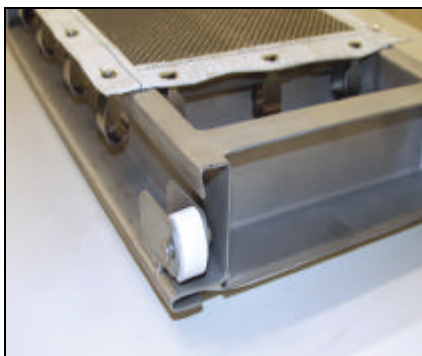
- ◆ Un joint continu est placé sur tout le pourtour du cadre afin de garantir une étanchéité optimale.
- ◆ Le joint est désormais plus large pour garantir une étanchéité parfaite de l'ensemble caisson-couvercle et ainsi, éviter toute contamination de votre produit.
- ◆ Le joint reste en place, même lors des opérations de maintenance.

### ■ Interchangeabilité pour tous les modèles type "A"

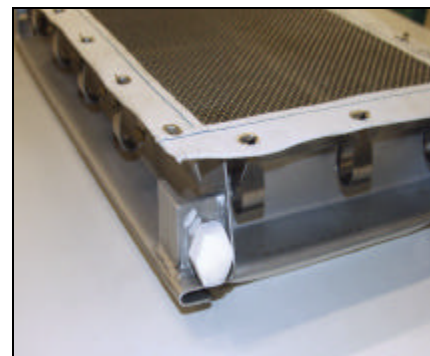
- ◆ Les cadres sont disponibles en acier A37, en acier inoxydable ou en aluminium.



Meilleure étanchéité et durée de vie plus longue du joint continu, désormais plus large



Système de galets permettant un remplacement rapide et aisé des tamis



Pour toutes vos questions de tamisage, un seul nom :

# ROTEX

## ■ Balles de décolmatage

Les balles de décolmatage jouent un rôle primordial dans le processus de tamisage de votre produit. Elles assurent un nettoyage des toiles tamisantes et facilitent le tamisage en répartissant le produit tout-venant sur l'ensemble de la surface tamisante. L'action de décolmatage des toiles sera moindre à mesure que les balles s'usent, d'où l'importance de les remplacer au bon moment.

Diamètre d'une balle neuve	Diamètre à partir duquel il est nécessaire de remplacer les balles
50 mm	35 mm
40 mm	30 mm
35 mm	25 mm
30 mm	20 mm

Note : Le diamètre des balles sera fonction de l'ouverture de maille de la toile tamisante.

Lorsque vous remplacez des balles usées, veillez à toujours utiliser des balles de même diamètre et de même matière que celles fournies à l'origine. Dans le cas où le produit ou l'application a changé, veuillez contacter notre Service Pièces de Rechange pour sélectionner le diamètre et la matière qui conviennent le mieux.



Les balles ayant une apparence rugueuse, une surface très dure ou un rebond moins important peuvent avoir souffert d'une trop grande température. Les graisses, solvants, ou produits chimiques peuvent faire gonfler les balles ou les rendre extrêmement souples. Pour choisir la matière qui convient le mieux à votre application, veuillez contacter notre Service Pièces de Rechange.

Caractéristiques des balles de décolmatage Rotex						
Matière	Diam. (mm)	Température (°C)	Résistance à l'abrasion	Résistance à la graisse animale	Résistance à la graisse végétale	Qualité sanitaire
Néoprène	35, 40, 50	de -12° à 82°	Bonne	Bonne	Bonne	Oui
Polyuréthane	35, 40, 50	de 0° à 77°	Excellente	Bonne	Bonne	Oui
Caoutchouc	30, 35, 40, 50	de 10° à 65°	Très bonne	Faible	Faible	Oui
Silicone	35, 40, 50	de -40° à 204°	Moyenne	Excellente	Excellente	Oui



© 2004 Rotex Inc. Tous droits réservés

**Site des Etats-Unis**  
1230 Knowlton Street  
Cincinnati, Ohio 45223-1845  
Tél. 001 513 541 1236  
Fax 001 513 541 4888  
E-mail : info@rotex.com

**Site du Royaume-Uni**  
Aston Lane North, Whitehouse Vale  
Runcorn, Cheshire WA7 3FA  
Tél. 0044 870 752 99 00  
Fax 0044 870 752 99 20  
E-mail : sales@rotexeurope.com

**Site de Belgique**  
Avenue Lavoisier 18b  
B-1300 Wavre  
Tél. 0032 10 41 61 71  
Fax 0032 10 41 41 28  
E-mail : info@rotexeurope.be

[www.rotex.com](http://www.rotex.com)