

Elegante Lösung für die Schüttgutindustrie

Rotex® Zentrifugalsieb

Das ROTEX® Zentrifugalsieb wurde zur effizienten Schutzsiebung von pulverförmigen Feststoffen entwickelt. In einer Vielzahl von Anwendungen stellt das Zentrifugalsieb täglich seine Zuverlässigkeit u. a. für Pulver, Granulate, Agglomerate und andere rieselfähige Feststoffe unter Beweis. Partikel in der Größe von 6 mm bis 44 µm können einfach gesiebt / separiert werden. Die Kombination von hohen Zentrifugalkräften und der Schaufelwirkung des Rotors garantiert eine hohe Siebwirkung, gerade auch bei Produkten, die faserig sind, agglomerieren, Fett oder Feuchtigkeit enthalten. Ideale Anwendungen sind die Klassierung durch Schutzsiebung, Zerkleinern von Agglomeraten und die Konditionierung von Produkten. Das Rotex Zentrifugalsieb ermöglicht höchste Durchsatzleistungen.

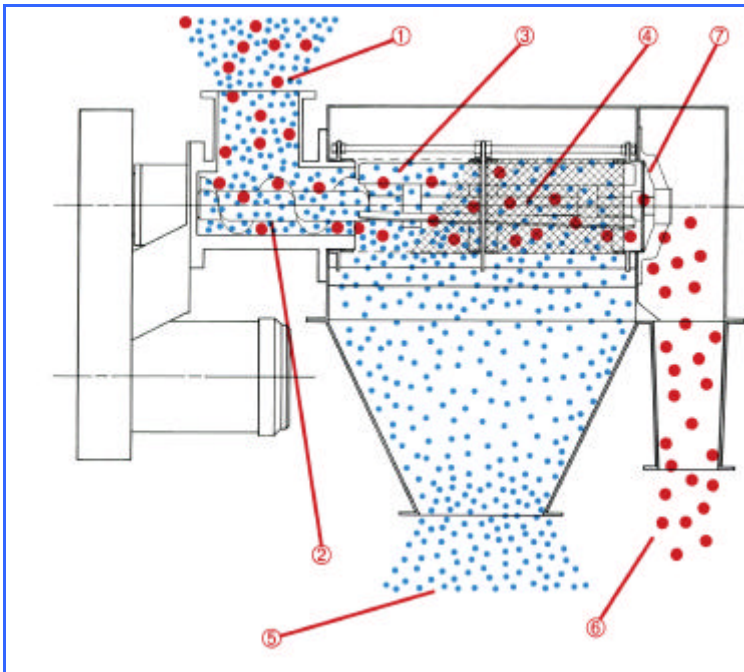
Vorteile gegenüber konventionellen Siebmaschinen

- Durch die Zentrifugalkraft wird eine höhere spezifische Durchsatzleistung gegenüber anderen Siebmaschinen erzielt.
- Das Schüttgut wird durch die Zentrifugalkraft der Rotorblätter im Siebzylinder gleichmäßig verteilt. Gleichzeitig werden die groben Partikel zum Austrag transportiert.
- Die beschleunigenden Partikel treffen auf dem Siebgewebe auf. Die hierdurch erzeugte Schwingung reinigt das Siebgewebe kontinuierlich ab.
- Geschlossene Ausführung des Zentrifugalsiebs schließt Staubprobleme aus.
- Leise, ohne Relativbewegung und Vibration, so dass keine Kräfte auf andere Bauteile übertragen werden.
- Grosse, schnell zugängliche Öffnungen ermöglichen eine schnelle Kontrolle des Siebzylinders und aller anderen inneren Bauteile.
- Schneller Wechsel des Siebgewebes, ohne zusätzliche Werkzeuge.



Standard Eigenschaften des Rotex® Zentrifugalsiebs

- Grosse, schnell zugängliche Öffnungen zur Kontrolle und zum schnellen Wechseln des Siebgewebes.
- Siebgewebe sind in Nylon (alle Maschenweiten) oder Edelstahl (Maschenweite ab 1,0 mm) verfügbar.
- Der Austragstrichter kann an die nachfolgenden Aggregate angepasst werden.
- Die Demontage der Bauteile erfolgt ohne zusätzliche Werkzeuge.
- Der Rotor garantiert einen gleichmäßigen Eintrag des Siebguts.



Die einzelnen Betriebszustände des Rotex® Zentrifugalsiebs

1. Das Siebgut wird über den Eintrittsstutzen eingefüllt.
2. Die Schnecke fördert das Siebgut zur Siebfläche.
3. Durch die Zentrifugalkraft der Rotorblätter trifft das Siebgut auf dem Siebgewebe auf.
4. Das Siebgewebe wird durch die hierdurch entstehende Vibration automatisch gereinigt.
5. Feine Partikel passieren das Siebgewebe.
6. Die groben Partikel werden zum Ende des Siebes transportiert.
7. Der Ring am Ende des Siebgewebes bewirkt, dass nur grobe Partikel das Zentrifugalsieb an dieser Barriere passieren können.

Typische Anwendungen

Aluminiumoxid	Kleie
Ascorbinsäure	Knochenmehl
Babynahrung	Koks, pulverisiert
Backpulver	Kreide
Bentonite	Kohle, pulverisiert
Bleioxid	Kuchenteig
Borax	Kunstharz
Calciumcarbonat	Kunstharzpulver
Dehydriertes Gemüse	Luzerne
Dextrose	Maispulver
Düngemittel	Mehl
Eier, pulverisiert	Metallpulver
Eisenoxid	Milchpulver
Farbpigmente	Molkepulver
Faserstoffe	Natriumbicarbonat
Fischmehl	Phenolharz
Fungizid	Protein
Gebäckgemisch	Pulverlöschmittel
Gewürze	Russ
Gips	Salz
Harnstoff	Schalen
Herbizid	Seife
Kakaopulver	Sojamehl
Kalkstein	Stärke
Kasein	Tabak
Käsepulver	Talkum
Kieselerde, Siliziumdioxid	Titandioxid
Kieselgur	Vitamine
	Zucker

Baugrößen des Zentrifugalsiebs

Modell	Effektive Siebfläche	HP	KW	U/min.
26	0.26 m ²	3	2,2	710
60	0.60 m ²	5	4	450
120	1.20 m ²	7,5	5,5	290

ROTEX®

© 2004 Rotex Inc. All rights reserved.

Niederlassung Großbritannien

Aston Lane North, Whitehouse Vale
Runcorn, Cheshire WA7 3FA
Tel. 0044 870 752 99 00
Fax 0044 870 752 99 20
Email : sales@rotexeurope.com

Niederlassung Belgien

Avenue Lavoisier 18b
B-1300 Wavre
Tel. 0032 10 41 61 71
Fax 0032 10 41 41 28
Email : info@rotexeurope.be

Niederlassung Deutschland

Friedrich-Ebert-Strasse
D-51429 Bergisch Gladbach
Tel. 0049 22 04 84 28 50
Fax 0049 22 04 84 28 51
Email : andreas.damm@rotexeurope.de

www.rotex.com